



CARATTERISTICHE

Installazione:	Incasso a Parete
Foro incasso:	Cassetta d'incasso tipo 503E
Fissaggio:	Molle in acciaio.
Corpo/Struttura:	Corpo in pressofusione di alluminio EN AB-47100
Verniciatura:	Verniciatura in polveri di poliestere con trattamento speciale per esterni, indicata per installazioni in ambiente marino o ad alta salinità
Finitura:	Nero
Vetro/Schermo:	Vetro temprato chiaro
Driver:	Driver uscita 24Vdc non integrato

DATI TECNICI

Fascio:	Asimmetrico diffondente AS°
Classe isolamento:	3
Peso:	0,4 kg
Grado IP:	65
Grado IK:	7
Filo incandescente:	850 °C
Lampada inclusa:	Si
Tipo LED:	Power LED
Potenza complessiva:	5 W
Flusso apparecchio:	194 lm
Durata nominale:	50.000 (h) L80 B20
Temperatura di colore:	3000 K
Indice resa cromatica:	>80
Consistenza cromatica:	4 SDCM

Sorgente luminosa: 1 x LED 5.00W 450lm

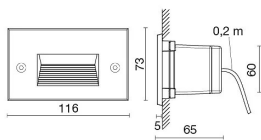


NOTE

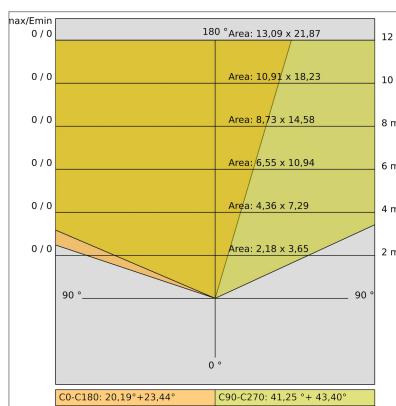
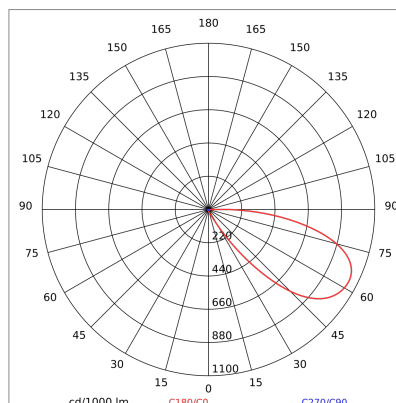
Scatola 503E da immurare in dotazione.

Temperatura massima ambiente notturno ad apparecchio acceso non superiore a 50°C
Temperatura minima ambiente notturno ad apparecchio acceso non inferiore a -20°C
Temperatura massima ambiente diurno ad apparecchio spento non superiore a 60°C

DISEGNO TECNICO



CURVE FOTOMETRICHE



AZIENDA

Side Spa è da sempre un punto di riferimento nel settore manifatturiero per la sua costante attenzione alla qualità del prodotto, all'assemblaggio e alla sostenibilità dei suoi articoli. L'azienda si distingue per la sua dedizione nell'offrire ai clienti prodotti di altissima qualità che soddisfino le esigenze e superino le aspettative.

Side Spa pone la massima attenzione alla qualità dei suoi prodotti. Ogni fase della produzione è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire che solo articoli di prima classe raggiungano il mercato. Utilizzando materiali di alta qualità e adottando processi di produzione all'avanguardia, l'azienda è in grado di offrire prodotti che resistono al tempo e mantengono le loro prestazioni nel corso degli anni. La qualità è una priorità assoluta per Side Spa, che si impegna a soddisfare i più elevati standard di eccellenza.