



CARATTERISTICHE

Destinazione d'uso:	Interni
Installazione:	A Sospensione
Fissaggio:	Sistema sospensione con fune/i in acciaio L=3100 mm e regolazione micrometrica
Corpo/Struttura:	Corpo in lamiera di alluminio e vano ottico in pressofusione di alluminio EN AB-47100.
Verniciatura:	Verniciatura per interni in polveri di poliestere
Finitura:	Bianco raggrinzante
Riflettore/Ottica:	Riflettore in alluminio purissimo 99,8%
Driver:	Driver integrato per LED, uscita stabilizzata 1050mA dc

DATI TECNICI

Tensione:	220-240V 50/60Hz
Fascio:	Simmetrico extra diffondente 90°
Corrente:	1050mA
Classe isolamento:	1
Peso:	8 kg
Grado IP:	20
Filo incandescente:	850 °C
Lampada inclusa:	Si
Tipo LED:	COB LED
Potenza complessiva:	41 W
Flusso apparecchio:	4747 lm
Durata nominale:	50.000 (h)
Temperatura di colore:	3000 K
Indice resa cromatica:	>90
Consistenza cromatica:	3 SDCM

Sorgente luminosa: 1 x LED 37.00W 5300lm



NOTE

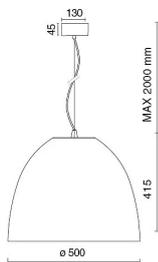
A richiesta: adattatore per binario sitrack.

A richiesta: Cavo di alimentazione in tessuto in due colori diversi:

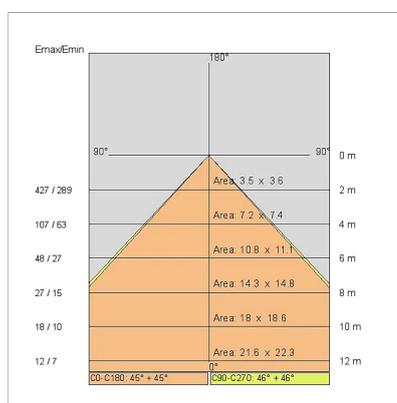
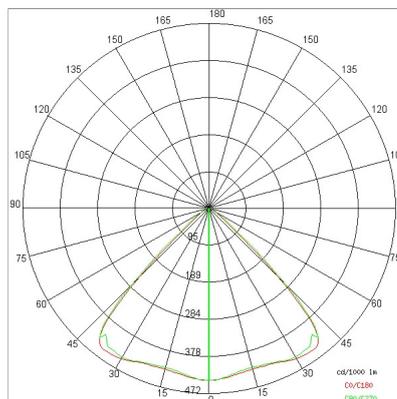
cod.643000 (BIANCO)

cod.613750 (NERO) A richiesta: led con temperatura di colore 2700k

DISEGNO TECNICO



CURVE FOTOMETRICHE



AZIENDA

Side Spa è da sempre un punto di riferimento nel settore manifatturiero per la sua costante attenzione alla qualità del prodotto, all'assemblaggio e alla sostenibilità dei suoi articoli. L'azienda si distingue per la sua dedizione nell'offrire ai clienti prodotti di altissima qualità che soddisfino le esigenze e superino le aspettative.

Side Spa pone la massima attenzione alla qualità dei suoi prodotti. Ogni fase della produzione è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire che solo articoli di prima classe raggiungano il mercato. Utilizzando materiali di alta qualità e adottando processi di produzione all'avanguardia, l'azienda è in grado di offrire prodotti che resistono al tempo e mantengono le loro prestazioni nel corso degli anni. La qualità è una priorità assoluta per Side Spa, che si impegna a soddisfare i più elevati standard di eccellenza.